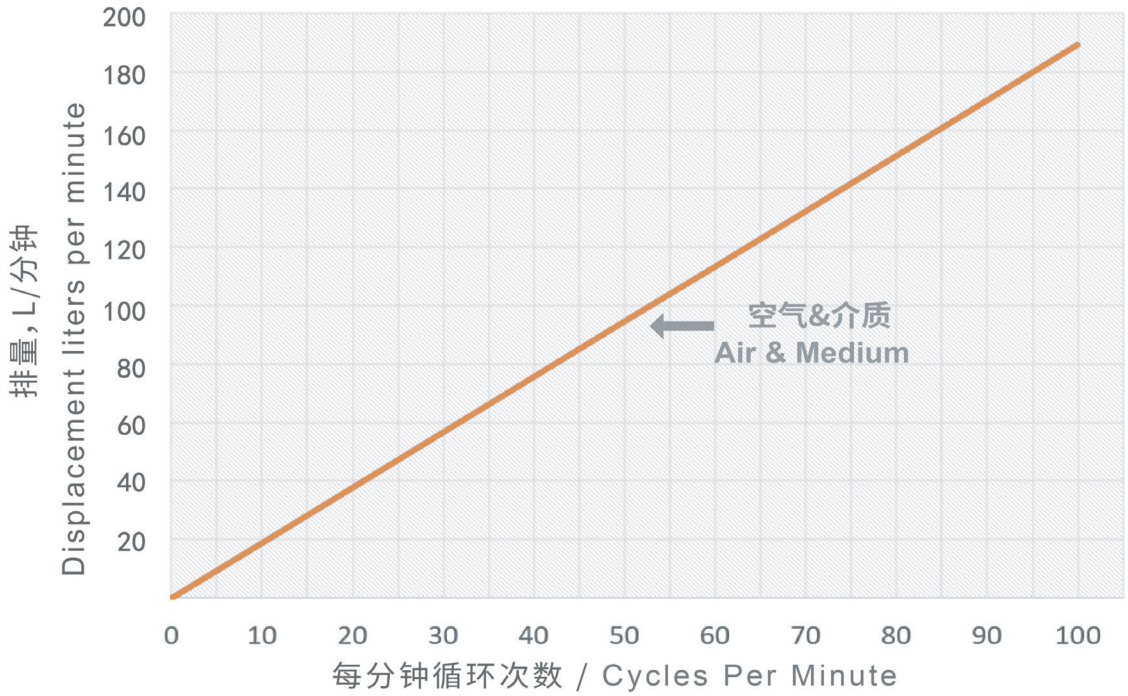
图示1展示了干气密封增压泵的驱动空气消耗量与工艺气体排量曲线。该图表主要用于估算标准工况下的驱动气耗量及气体流量。需注意，图中数据基于标准增压比率；在实际应用中，建议利用理想气体定律将其转换为标准温度和压力下的实际流量，以便更精准地匹配系统需求。

BP-50 性能参数表

最大气体排放压力	5 MPa	最大驱动空气压力(注3)	1 MPa
最大气体排放温度	200 °C	驱动空气温度范围	0~75 °C
最大循环速率 (注1)	100次/min.	驱动缸径	105 mm
增压缸径	105 mm	单次循环压缩空气排量	1.892 L
单次循环干气排量	1.892 L	最大压缩空气排放流量	189.2 L/min.
最大干气排放流量	189.2 L/min.	活塞冲程	109.2 mm
标称增压比 (注2)	1:1	全重/净重	44/38 kg
活塞杆直径	15.9 mm	运行环境温度(注4)	-20~75°C
气体进气接口	1/2 NPT、Ø8	介质进、排气接口	1/2 NPT

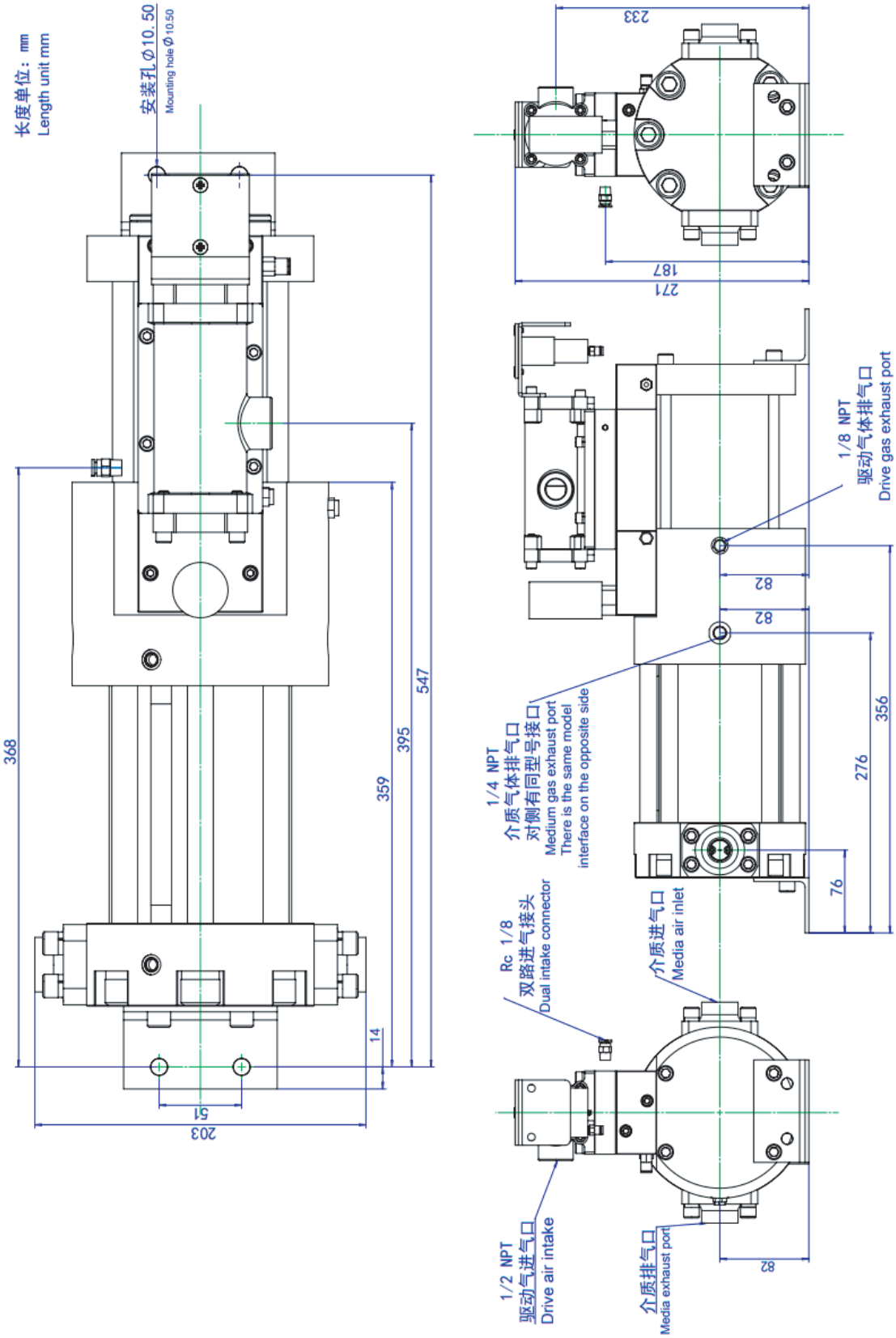
图示1 BP-50 空气消耗量与介质排量曲线



- 注1：活塞完成一次前进与后退动作为一次循环。
- 注2：此为增压干气与驱动空气的标准比率，而非最大比率。
- 注3：氮气或清洁天然气也可用于驱动气体。
- 注4：当环境温度降至0 °C以下时，驱动空气需要加热至0 °C 以上。
- 注5：若实际工况温度超出上述范围，或对使用环境有特殊要求（如防爆、防腐、高海拔、低温伴热等），请联系我们的团队确认配置方案。

BP-50技术规格
BP-50 Technical Specifications

HUANSHENG



上海桓生流体技术有限公司
Shanghai Huansheng Fluid Technology Co., Ltd.

地址：上海市奉贤区芝云路168号7号楼C幢1层

电话：+86 021 51152889 / 13120652181

邮箱：Info@huanshengindustry.com

官方网址：www.hsfluid.com

Address:1st Floor, Block C, Building 7, No.168 Zhiyun Road, Fengxian District, Shanghai, P.R. China

Tel:+86 021 51152889 / 13120652181

Email:Info@huanshengindustry.com

Official Website:www.hsfluid.com

版本：2026-07

Version:2026-07

未经许可，禁止转载。

Reproduction without permission is prohibited

微信扫码获取产品资料
Scan WeChat QR code for product info

微信扫码联系我们
Scan WeChat QRcode to contact us